

**РОССИЯ**  
**ОАО «ЧУВАШТОРГТЕХНИКА»**



**АППАРАТЫ ПАРОВАРОЧНЫЕ-КОНВЕКТИВНЫЕ**  
**ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КУХОННЫЕ**  
**типа ПКА6-1/1ПМ2 и ПКА10-1/1ПМ2**

**ПАСПОРТ**

**EAC**

**«Впервые выпускаемая в обращение продукция»**

**ЧЕБОКСАРЫ 2016**

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

Аппараты пароварочно-конвективные электрические кухонные (далее - пароконвектоматы) бойлерного типа ПКА6-1/1ПМ2 и ПКА10-1/1ПМ2 предназначены для приготовления продуктов питания в различных режимах.

Пароконвектоматы используются на предприятиях общественного питания как самостоятельно, так и в составе технологической линии.

Сертификат соответствия ЕАС № ТС RU C-RU.MX11.B.00112 от 28.01.2015 по 27.01.2020 о соответствии пароконвектомата требованиям ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования" и ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии с требованиями ИСО 9001:2008. Регистрационный номер сертификата 73 100 2188 от 30.12.2010 по 29.12.2013.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Величина параметра	
	ПКА6-1/1ПМ2	ПКА10-1/1ПМ2
1 Номинальное напряжение, В	400	
2 Род тока	3N/PE	
3 Частота тока, Гц	50	
4 Номинальная потребляемая мощность пароконвектомата, кВт	9,5	12,5
5 Номинальная потребляемая мощность электродвигателей вентилятора, кВт	0,37	
6 Номинальная потребляемая мощность воздушных ТЭН-ов, кВт,	9,0	12,0
7 Количество воздушных ТЭН-ов, шт.	3	
8 Номинальная потребляемая мощность ТЭН-ов парогенератора, кВт,	9,0	
9 Количество ТЭН-ов парогенератора шт.	3	
10 Номинальная мощность ламп освещения, Вт	2x25=50	
11 Освещенность в камере пароконвектомата, ЛК, не менее	300	
12 Максимальное количество устанавливаемых гастроемкостей GN 1/1 (глубиной не более 65 мм), шт., не более	6	10
13 Время разогрева пароконвектомата до температуры плюс °С, мин., не более: - режим «Конвекция» (сухого нагрева) плюс (240)°С; - режиме «Пар» плюс (100)°С; - режим «Пар» при низкой температуре плюс (98)°С; - режим «Конвекция+Пар» плюс (250)°С	6 8 8 12	8 9 9 14
14 Расход электроэнергии для поддержания температуры °С, кВт · ч, не более: - режим «Конвекция» (сухого нагрева) плюс (240)°С; - режиме «Пар» плюс (100)°С; - режим «Пар» при низкой температуре плюс (98)°С; - режим «Конвекция+Пар» плюс (250)°С	2,5 3,3 3,0 5,5	3,0 3,3 3,2 6,0
15 Давление воды в водопроводной системе, кПа (кгс/см <sup>2</sup> )	100÷600 (1÷6)	

Продолжение таблицы 1

Наименование параметра	Величина параметра	
	ПКА6-1/1ПМ2	ПКА10-1/1ПМ2
16 Расход воды при работе на режиме «Пар», л/час, не более	7	
17 Габаритные размеры, мм, не более		
глубина	800	800
ширина	840	840
высота	775	1055
18 Масса, кг, не более	120	145
19 Номинальная расчетная нагрузка на функциональную емкость GN1/1x40, кг, не более	3	3

### 3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки должен соответствовать таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Количество, шт.
Пароконвектомат ПКА	1
Паспорт,	1
Руководство по эксплуатации,	1
Руководство по установке и подключению	1
Руководство по эксплуатации частотного преобразователя.	1
Книга рецептов	1
Упаковка	1
Пакет из полиэтиленовой пленки	2
Душевое устройство	1
Манжета 1-17x32-7 ГОСТ 8752-79	2
Кронштейн	1
Винт М4x8 (нерж.)	2
Пружина	1
Плавкий предохранитель 2,0А (5x20)	1
Плавкий предохранитель 5,0А (5x20)	1
Труба гибкая К215	1
Подставка ПК-6М, ПК-10М или шкаф расстоечный ШРТ-10-1/1М	по отдельному заказу
Гастроёмкость	

**Примечание:** Гастроёмкости (противни перфорированные, неперфорированные глубиной 65 мм, 40 мм, 20 мм, решетки) поставляются по отдельному заказу.

#### 4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Аппарат пароварочно-конвективный электрический кухонный ПКА6-1/1ПМ2, ПКА10-1/1ПМ2 (нужное подчеркнуть) заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует ТУ 5151-017-01439034-2003 и признан годным для эксплуатации.

Контроллер \_\_\_\_\_  
№ контроллера

Дата выпуска \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

#### 5 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Аппарат пароварочно-конвективный электрический кухонный ПКА6-1/1ПМ2, ПКА10-1/1ПМ2 (нужное подчеркнуть) упакован ОАО «Чувашторгтехника» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки \_\_\_\_\_  
(подпись)

Упаковку произвел \_\_\_\_\_  
(подпись)

Изделие после упаковки принял \_\_\_\_\_  
(подпись)

М. П.

## 6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации пароконвектомата - 1 год со дня ввода в эксплуатацию или не более 2 лет от даты выпуска.

Гарантийный срок эксплуатации контроллера - 2 года от даты ввода в эксплуатацию пароконвектомата.

Срок службы пароконвектомата – 12 лет.

Заполнение гарантийного талона (**Приложение А**) при вводе в эксплуатацию пароконвектомата обязательно.

**В течение гарантийного срока** предприятие-изготовитель или организация, имеющая договор с ОАО «Чувашторгтехника» на гарантийное и сервисное обслуживание, производит безвозмездное устранение выявленных дефектов: ремонт или замену вышедших из строя составных частей пароконвектомата, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия по предъявлению потребителем заполненного гарантийного талона.

**ВНИМАНИЕ!** При использовании в пароконвектомате воды, не прошедшей фильтрацию согласно требованиям руководства по эксплуатации (раздел 4 «ПОРЯДОК УСТАНОВКИ») гарантии завода-изготовителя не предоставляется.

**Претензии предприятием-изготовителем не принимаются:**

- при отсутствии правильно заполненного гарантийного талона;
- в случае нарушения условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации пароконвектомата;

- при нарушении сроков технического обслуживания пароконвектомата, установленных руководством по эксплуатации (РЭ);

- не заполненного раздела паспорта **10 «УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ В ПЕРИОД ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА»;**

- на лампы освещения духовки;
- на поврежденные стекла.
- на уплотнительную резину духовки;
- на уплотнители ламп освещения духовки.

Время нахождения пароконвектомата в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектный пароконвектомат.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю пароконвектомата для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

**Возврат рекламационных комплектующих должен производиться в индивидуальной упаковке, обеспечивающей сохранность комплектующего на всем протяжении его транспортировки. В случае нарушения данного требования и возникновения повреждений, связанных с транспортировкой, накладная без цены, выписанная на это комплектующее отписанная изначально по Акту-рекламации, будет переоформлена на обычную накладную с ценой.**

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера пароконвектомата, даты изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копию удостоверения механика, обслуживающего пароконвектомат.

## 7 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996 г. с изменениями и дополнениями от 17.12.1999, 30.12.2001, 22.08.2004, 02.10.2004, 21.12.2004, 27.07.2006, 16.10.2006, 25.11.2006, 25.10.2007, 23.07.2008 г., Гражданским кодексом РФ (части первая от 30.11.1994 г. № 51-ФЗ, вторая от 26.01.1996 г. № 14-ФЗ, третья от 26.11.2001 г. №146-ФЗ, четвертая от 18.12.2006 г. № 230-ФЗ) с изменениями и дополнениями от 26.12, 20.02, 12.08. 1996 г., 24.10.1997 г., 08.07, 17.12.1999 г., 16.04, 15.05, 26.11.2001 г., 21.03,14.11, 26.11. 2002 г., 10.01, 26.03, 11.11, 23.12.2003 г., 29.06, 29.07, 02.12, 29.12, 30.12.2004 г., 21.03, 09.05, 02.07, 18.07, 21.07.2005 г., 03.01, 10.01, 02.02, 03.06, 30.06, 27.07, 03.10, 04.12, 18.12, 29.12, 30.12.2006 г., 26.01, 05.02, 20.04, 26.06, 19.07, 24.07, 02.10, 25.10, 04.11, 29.11, 01.12, 06.12.2007 г., 24.04, 29.04, 13.05, 30.06, 14.07, 22.07, 23.07, 08.07, 08.11, 25.12, 30.12.2008 г., 09.02.2009 г., а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» (с изменениями от 20.10.1998 г., 02.10.1999 г., 06.02.2002 г., 12.07.2003 г., 01.02.2005 г., 08.02, 23.05, 15.12. 2006 г., 27.03.2007 г., 27.01.2009 г.).

Рекламации направлять по адресу:

**Чувашская Республика, г. Чебоксары,  
Базовый проезд, 28.  
Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85.**

**Телефон технической поддержки «АВАТ» - (8352) 24-03-11**

## 8 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке пароконвектомата на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части пароконвектомата по материалам, из которых они изготовлены.

**Внимание!** Конструкция пароконвектомата постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

## 9 СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

Хранение пароконвектомата должно осуществляться в транспортной таре предприятия изготовителя по группе условий хранения 1 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже (плюс) 5 °С.

Срок хранения не более 12 месяцев.

При нарушении целостности упаковки владелец обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованный пароконвектомат следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозки на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 5 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка пароконвектомата из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

**ВНИМАНИЕ!** Складирование упакованного пароконвектомата для хранения и транспортирования допускается не более чем в два яруса по высоте.

**10 Учет технического обслуживания**

Таблица 3

Дата	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу





Корешок талона №1  
 На гарантийный ремонт Аппарат пароварочно-конвективный электрический кухонный ПКА 6-1/1ПМ2, ПКА 10-1/1ПМ2 (нужное подчеркнуть)  
 Изъят « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 \_\_\_\_ г. Выполнены работы \_\_\_\_\_

Исполнитель \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ ф.и.о

М.П. \_\_\_\_\_

(Линия отреза)

**Приложение А**

**ОАО «Чувашторгтехника»**  
 428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 28

**ТАЛОН № 1 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

1 Аппарат пароварочно-конвективный электрический кухонный  
 ПКА6-1/1ПМ2, ПКА10-1/1ПМ2 (нужное подчеркнуть)

№ \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (месяц, год выпуска)

Контроллер \_\_\_\_\_ (№ контроллера)

Штамп ОТК

2 \_\_\_\_\_ [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П. \_\_\_\_\_ (подпись)

3 \_\_\_\_\_ (дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. \_\_\_\_\_ (подпись)

Выполнены работы \_\_\_\_\_

Исполнитель \_\_\_\_\_ Владелец \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество) \_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (наименование предприятия, выполнившего ремонт)

\_\_\_\_\_ и его адрес)

М.П. \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)



<p style="text-align: center;">Корешок талона №2</p> <p>На гарантийный ремонт Аппарат пароварочно-конвективный электрический кухонный ПКА 6-1/1ПМ2, ПКА 10-1/1ПМ2 (нужное подчеркнуть) Изъят « ____ » ____ 201 ____ г. Выполнены работы _____</p> <p>Исполнитель _____ (подпись) _____ ф.и.о</p> <p style="text-align: right;">М.П. _____</p> <p style="text-align: right;">(Линия отреза)</p>	<p style="text-align: center;"><b>Приложение А</b></p> <p style="text-align: center;"><b>ОАО «Чувашторгтехника»</b> 428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 28</p> <p style="text-align: center;"><b>ТАЛОН № 2 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ</b></p> <p>1 Аппарат пароварочно-конвективный электрический кухонный ПКА6-1/1ПМ2, ПКА10-1/1ПМ2 (нужное подчеркнуть)</p> <p>№ _____ _____ (месяц, год выпуска)</p> <p>Контроллер _____ (№ контроллера)</p> <p>Штамп ОТК</p> <p>2 _____ [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]</p> <p>М.П. _____ (подпись)</p> <p>3 _____ (дата ввода изделия в эксплуатацию)</p> <p>М.П. _____ (подпись)</p> <p>Выполнены работы _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;"><b>Исполнитель</b></td> <td style="width: 50%;"><b>Владелец</b></td> </tr> <tr> <td>_____ (фамилия, имя, отчество)</td> <td>_____ (подпись)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">_____ (наименование предприятия, выполнившего ремонт и его адрес)</td> </tr> </table> <p>М.П. _____ _____ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)</p>	<b>Исполнитель</b>	<b>Владелец</b>	_____ (фамилия, имя, отчество)	_____ (подпись)	_____ (наименование предприятия, выполнившего ремонт и его адрес)	
	<b>Исполнитель</b>	<b>Владелец</b>					
_____ (фамилия, имя, отчество)	_____ (подпись)						
_____ (наименование предприятия, выполнившего ремонт и его адрес)							



Корешок талона №3  
 На гарантийный ремонт Аппарат пароварочно-конвективный электрический кухонный ПКА 6-1/1ПМ2, ПКА 10-1/1ПМ2 (нужное подчеркнуть)  
 Изъят « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 \_\_\_\_ г. Выполнены работы \_\_\_\_\_

Исполнитель \_\_\_\_\_

(подпись)

Ф.И.О

М.П. \_\_\_\_\_

(Линия отреза)

## Приложение А

### ОАО «Чувашторгтехника»

428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 28

#### ТАЛОН № 3 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

1 Аппарат пароварочно-конвективный электрический кухонный  
 ПКА6-1/1ПМ2, ПКА10-1/1ПМ2 (нужное подчеркнуть)

№ \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (месяц, год выпуска)

Контроллер \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (№ контроллера)

Штамп ОТК

2 \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П. \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (подпись)

3 \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (подпись)

Выполнены работы \_\_\_\_\_

Исполнитель

Владелец

\_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (наименование предприятия, выполнившего ремонт)

\_\_\_\_\_ и его адрес)

М.П. \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

## ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.MX11.B.00112

Серия RU № 0137113

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации электрооборудования Автономной некоммерческой организации "Центр Испытаний и Сертификации "Союз", Адрес: 420044, г. Казань, ул. Чистопольская, д. 5, Фактический адрес: 420127, г. Казань, ул. Дементьева, д. 1, корп. 2, Телефон: (843) 5713242, Факс: (843) 5713242, E-mail: souz7@mail.ru, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11MX11, выдан 05.11.2013, Росаккредитация

## ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество "Чувашторгтехника", Адрес: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, 28, Фактический адрес: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, 28, ОГРН: 1022101131051, Телефон: +78352560600, Факс: +78352560626, E-mail: priem@torgtech.ru

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество "Чувашторгтехника", Адрес: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, 28, Фактический адрес: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, 28

## ПРОДУКЦИЯ

Аппараты пароварочно - конвективные электрические кухонные: ПКА 6-1/1ПП2, ПКА 10-1/1ПП2, ПКА 20-1/1ПП2, ПКА 6-1/1ПМ2, ПКА 10-1/1ПМ2, ПКА 20-1/1ПМ2, ПКА 6-1/1ПМ2-01, ПКА 10-1/1ПМ2-01, ПКА 20-1/1ПМ2-01, ПКА 6-1/1ВМ2, ПКА 10-1/1ВМ2 по ТУ 5151-017-01439034-2003 "Аппараты пароварочно - конвективные электрические кухонные типа ПКА". Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8419 81 800 9

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №S2-003-15 от 27.01.2015, №S2-004-15 от 27.01.2015, №S2-005-15 от 27.01.2015 Испытательного центра электрооборудования АНО "Центр Испытаний и Сертификации "Союз" (аттестат аккредитации №РОСС RU.0001.21МЕ46, срок действия до 16.12.2015), акта о результатах анализа состояния производства от 27.01.2015

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия хранения по группе 1 ГОСТ 15150-69. Срок хранения 1 год. Срок службы 12 лет. Схема сертификации 1с

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.01.2015 ПО 27.01.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Н.В.Петряков  
(инициалы, фамилия)

(подпись)

А.Г.Сафиуллин  
(инициалы, фамилия)